

Wir machen Boden gut.



Untergründe: Kugelstrahlen, die umweltfreundliche Vorbereitung

Die **richtige** Untergrundvorbehandlung ist eine wesentliche Voraussetzung für die erfolgreiche Oberflächenbehandlung. Die meisten bisher üblichen Methoden der Untergrundvorbereitung - wie z.B. Fräsen, Schleifen oder Absäuern - sind nicht besonders umweltfreundlich (Staubbelastung, Einsatz von aggressiven Chemikalien) und erfordern in der Regel eine zusätzliche Nachbehandlung.

Den fachgerecht vorbereiteten Untergrund für Beschichtungen und Imprägnierungen erreichen Sie durch Kugelstrahlen. Bei neuen Betonflächen entfernen Sie die Zementschlämme und erhalten die optimale Struktur für das Aufbringen einer Beschichtung. Die Maschine entfernt dünne Beschichtungen, Versiegelungen und alte Anstriche ohne Staubentwicklung, ohne Nassreinigungsmittel und erfordert keine Nachbehandlung. Mit dem entsprechenden Strahlmittel und der richtigen Fahrgeschwindigkeit erhalten Sie jede gewünschte Oberflächenstruktur. Man erzielt einen sauberen und trockenen Untergrund, so dass parallel zu den Strahlarbeiten schon mit den Beschichtungsvorbereitungen begonnen werden kann. Das System ist in hohem Grade umweltfreundlich, so dass der laufende Betrieb nicht unterbrochen bzw. Produktionsanlagen und Instrumente nicht abgedeckt werden müssen.

Der Kugelstrahler arbeitet mit einem geschlossenen Strahlmittelkreislauf in Verbindung mit einer hochwirksamen Staubfilteranlage. Das Herz der Strahlmaschine ist das Schleuderrad, das metallisches Strahlmittel auf die zu reinigende Oberfläche schleudert. Über einen Luftstromabscheider wird das Strahlmittel von Staub und abgestrahlten Teilchen gereinigt und in den Strahlkreislauf zurückgeführt. Staub und Verunreinigungen werden über ein Ventilatorsystem in den Staubbehälter geleitet und können von dort entleert werden.

Je nach Art des Untergrundes, nach Kontaminationsgrad und nach gewünschtem Oberflächenprofil kann mit dem Kugelstrahler eine Oberfläche von 80 - 150 m² in der Stunde bearbeitet werden. Die Berechnung erfolgt aufgrund der gestrahlten Zeiten laut Betriebsstundenzähler. In dem Preis enthalten ist die Leistung des Maschinenführers, sowie Verschleiß- und Verbrauchsmaterial. Gesondert über Kilometerpauschale werden An- und Abfahrt berechnet.

Um unnötige Wartezeiten zu vermeiden, muss die zu behandelnde Fläche geräumt und von Grobschmutz frei übergeben werden. Kraftstrom von 380 V/16 A ist bauseits zu stellen.

Umweltfreundlich, schnell, sparsam und zuverlässig erhalten Sie so den optimalen Untergrund, um mit dem **astradur**[®] System eine dauerhafte Vergütung oder Instandsetzung durchzuführen.

Zur Beachtung:

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

V. 1.2 v. 17.03.09